

# KANパテ・シリーズダイジェスト

製品名	可使用時間	硬化時間	荷姿	適用する主な設備機器	主な用途／特長
鉄メタル	45分	16時間	0.5、1、10 kgset	配管、タンク、バルブ、カバー、ボルト穴、ネジ穴、ポンプ等	漏れ補修、鋳物の巣埋め、穴埋め、接着、肉盛り、形状再生。120℃までの耐熱温度
鉄リキッド	55分	16時間	1、10 kgset	タンク、バルブ、機械補修、ボルト穴、ネジ穴、補強(ガラステープ併用)、治具作製	流し込み作業、刷毛塗り作業での穴埋め、形状再生、接着、型取り等に。120℃までの耐熱温度
アルミメタル	60分	15時間	1kgset	主にアルミニウム製の部品や設備…配管、タンク、バルブ、カバー、ボルト穴、ネジ穴、ポンプ等	漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、形状再生。120℃までの耐熱温度
耐摩メタル	50分	15時間	0.5kgset	配管、タンク、バルブ、シャフト軸、ベアリングハウジング、熱交換器、カバー、ボルト穴、ネジ穴、ポンプ等	耐摩耗補修(摺動、スラリー)、漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、防食などの用途に適す。45μm平均セラミック・パウダー高配合。120℃までの耐熱温度
耐摩コート	50分	15時間	1kgset	ポンプケーシング、スクリーコンベア、インペラブレード、タンク、槽の保護ライニング等	刷毛塗り、エロージョン、コロージョン対策、防食、耐摩耗性(スラリー)などの用途に適す。45μm平均セラミック・パウダー高配合。120℃までの耐熱温度
ステンレス・リペアー	50分	15時間	0.5kgset	主にステンレス製配管…配管、タンク、バルブ、カバー、ボルト穴、ネジ穴、ポンプ等	耐摩耗補修(摺動、スラリー)、漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、防食などの用途に適す。45μm平均セラミック・パウダー高配合。120℃までの耐熱温度 色調:ライトグレー
鉄メタル速硬化	7~8分	4時間	0.5kgset	配管、タンク、バルブ、カバー、ボルト穴、ネジ穴、ポンプ等	速硬化性。漏れ補修、鋳物の巣埋め、穴埋め、接着、肉盛り、形状再生等の用途。100℃までの耐熱温度
超速鉄メタル	3~5分	1時間	0.3kgset	配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプ等	超速硬化性。漏れ補修、鋳物の巣埋め、穴埋め、接着、肉盛り、形状再生等の用途。見た目で1:1配合。90℃までの耐熱温度
耐熱耐摩メタル	30分	15時間	0.5kgset	熱の掛かる配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプ等の設備機器等	漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、耐摩耗(摺動、スラリー)補修に適する。45μm平均セラミック・パウダー高配合。250℃までの耐熱温度
耐熱アルミメタル	30分	15時間	0.5kgset	熱の掛かる配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプ等の設備機器等	漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、焼付塗装用途等 250℃までの耐熱温度 機械加工可能
シリエポセラミック	3~5分	4時間	0.36kgset (212cc)	熱の掛かる配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプ等の設備機器等	80℃以上の温度環境下で、漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、耐摩耗(摺動、スラリー/外側からの補修)補修に適する。使用温度範囲:+80℃~+320℃
ハイメタル	20分	6時間	1kgset	配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプの補修等の耐薬品性、耐摩耗性、耐熱性が必要な補修用途	漏れ補修、穴埋め、接着、肉盛り、耐薬品性、耐摩耗(摺動、スラリー)補修に適する。耐熱補修(250℃)用途
ディフェンス・コート 白・青	30分	15時間	1kgset	ポンプケーシング、スクリーコンベア、インペラブレード、タンク、槽の保護ライニング等	刷毛塗り、エロージョン、コロージョン対策、防食、耐薬品性、耐摩耗性(スラリー)補修に適する。180℃までの耐熱温度
HL-SPS(微粒子)	45分	16時間	10kgset	粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパー、水砕槽、セラミックタイルの補修等	粉体などの摩耗環境に適応。0.5~1mmサイズのセラミックビーズを高配合。一回で壁面・天井面へ20mm厚みで塗布可能。150℃までの耐熱温度
HL-KM(目地用)	45分	16時間	10kgset	粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパーの保護。超硬ライナーセラミックタイルの目地埋め補修等	粉体などの摩耗環境に適応。0.5~1mmサイズのセラミックビーズを高配合。目地埋め作業やエクスパンドメタルへの塗り込み作業に優れる。150℃までの耐熱温度
リョーマL (耐摩耗性向上型)	45分	16時間	10kgset	粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパー、振動ふるい機、セラミックタイルの補修等	粉体などの摩耗環境において、耐摩耗シリーズ最高クラスの耐摩耗性能を発現。0.5~2mmのセラミック・ビーズとセラミック粉を高配合し、耐摩耗性能を向上。150℃までの耐熱温度
HL-K1(目地用耐熱型)	45分	16時間	10kgset	熱の掛かる粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパーの保護。超硬ライナーセラミックタイルの目地埋め補修等	熱の掛かる箇所⇒粉体摩耗などの摩耗環境に適応。0.5~1mmサイズのセラミックビーズを高配合。目地埋め作業に適し、作業性優秀。230℃までの耐熱温度
HL-HRS(耐熱型)	45分	16時間	10kgset	熱の掛かる粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパー、水砕槽、セラミックタイルの補修等	熱の掛かる箇所⇒粉体などの摩耗環境に適応。0.5~1mmサイズのセラミックビーズを高配合。一回で壁面・天井面へ20mm厚みで塗布可能。230℃までの耐熱温度
ガーディアンLVH (低粘度パテ・耐熱型)	45分	16時間	10kgset	熱の掛かる粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパーの保護。超硬ライナーセラミックタイルの目地埋め補修等	熱の掛かる箇所⇒粉体などの摩耗環境に適応、目地埋め作業に適し、低粘度パテなので冬期の作業性優秀。(夏期は垂れに注意!) 230℃までの耐熱温度
HL-QCS(速硬化)	7~9分	1時間	4kgset	粉砕機、配管、ダクト、シュート、ホッパー、水砕槽、セラミックタイルの補修等	セラミック・ビーズ微粒子径・速硬化タイプ⇒粉体摩耗などの摩耗環境に適応。150℃までの耐熱温度
ガラパゴス&ガラパゴスW (エポキシパテ・スティック)	3~5分	1時間	60g×12 (60g×2)×12	配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプなどの設備機器等、コンクリート、石膏ボード、陶器、木材、石材の穴埋め、肉盛り等	エポキシパテ・スティックの純正国産品。必要なだけ切って、揉んで、貼り付けるだけの簡単施工。120℃までの耐熱温度
ダーウィン (エポキシパテ・スティック)	3~5分	1時間	60g×12	配管、タンク、バルブ、カバー、ポンプなどの設備機器等の穴埋め、肉盛り等	エポキシパテ・スティックの純正国産品。JWWA K 157、食品衛生法第370号適合。必要なだけ切って、揉んで、貼り付けるだけの簡単施工。使用温度範囲:-40℃~+200℃
強靱ゴムパテ NEO	6~9分	7~10時間	0.6kgset	振動のある金属製設備機器の補修、ベルコン、ジャバラ等のゴム製設備の補修等	ウレタン樹脂を主成分とし、ゴム硬度80程度の強靱な硬質弾性体となる。

規格適合: 鉄メタル・シリーズ3製品、ステンレス・リペアーは、公益社団法人 日本水道協会が認定する JWWA K 135試験方法の浸出試験に適合します。  
 ダーウィン(エポキシパテ・スティック)は、公益社団法人 日本水道協会が認定する JWWA K 157 試験方法の浸出試験に適合します。  
 JWWA K 135: 水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法(浸出試験適合) JWWA K 157: 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料塗装方法(浸出試験適合)  
 ステンレス・リペアー、ディフェンスコート、ダーウィン(エポキシパテ・スティック): 食品衛生法 厚生省告示第370号規格適合